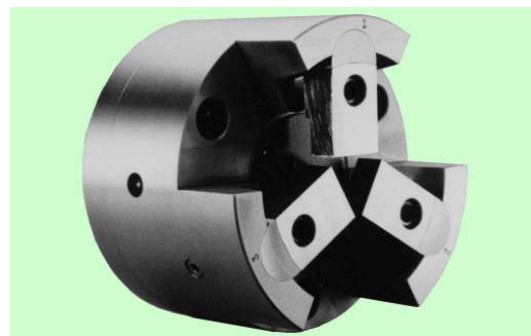


## 高速3爪ドローダウンチャック

### HIGH SPEED type 3-JAW DRAW DOWN POWER CHUCK



#### 特長

1. 高速回転に対応し、従来の H011MB 形パワーチャックの 2 倍の回転数で使用できます。
2. 高把握精度により、仕上げ加工に適しています。
3. ワークをチャック端面へ引きつけて把握しますので、ワークの浮上がりがありません。
4. 圧縮空気やクーラントの流路として使用できる貫通穴が標準で装備されています。

仕様 Specifications		形式番号 Series number		
		H3EF		
		6	8	(10)
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm	5.2	5.2	5.2
プランジャストローク Plunger stroke (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm	12	12	12
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	100	130	160
	最小 Min.	25	25	35
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	7000	6000	5000
許容シリンダ力 Max. input force	kN	18	25	34
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN	62	86	90
慣性モーメント 注1 Moment of inertia J Note1	kg·m <sup>2</sup>	0.054	0.15	0.40
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg	16	30	48
対応シリンダ Matching cylinder				
C1SB	形式番号 Series number	115	115	125
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	2.0	2.8	3.4

- 注: 1. この値の 4 倍が GD<sup>2</sup> に相当します。  
 2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。  
 3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
- Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD<sup>2</sup>.  
 2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that of a rotating cylinder.  
 3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

記号 Symbol	形式番号 Series number			
	H3EF			
	6	8	(10)	
A	165	210	254	
C h7	80	80	80	
D	7	7	7	
E1	130	155	165	
E2	90.5	100.5	110.5	
E3	90	100	110	
F	130	170	210	
G	M12	M16	M16	
H	18	22	20	
J	M16×2	M20×2.5	M24×3	
J1	32	40	48	
J2	22	27	33	
J6	32	42	49.5	
J8	15	18	23	
K1	23	28	32	
K2	30	36	46	
K3	16	18	20	
K4	4	4	4	
K5	2.5	3.2	3.2	
K6	P9	P12	P15	
L	Max.	47.5	55	60
	Min.	35.5	43	48
M1 h9	14.8	19.8	24.8	
M2 H7	35	50	65	
M3	Max.	17	17	17
	Min.	5	5	5
M4 e9	12	16	19	
M5	4	5	6	
M6	50	65	85	
N	Max.	45.3	58.3	70.8
	Min.	42.7	55.7	68.2
P	Max.	5.70	5.70	5.70
	Min.	-5.70	-5.70	-5.70
W1	32	38	50	
W2	40	50	65	

注: ( ) の形式は受注生産です。  
 Note: Parenthesized models are made to order.

