

成型圈



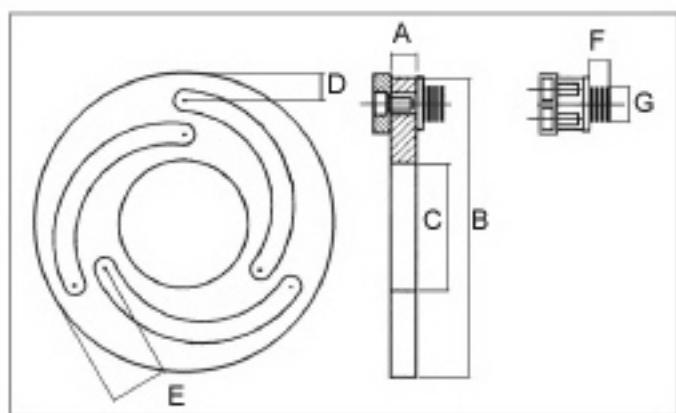
▶ 操作說明

1. 將生爪固定於正確的位置。
2. 將成型圈之固定螺栓置入於生爪螺絲孔內。
3. 讓夾頭夾持成型圈。
4. 加工至需要的尺寸。
5. 鬆開夾頭，移開成型圈。
6. 如這些步驟操作正確，修正過後的生爪將是高精準度的。

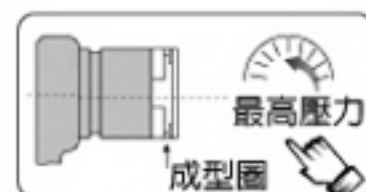
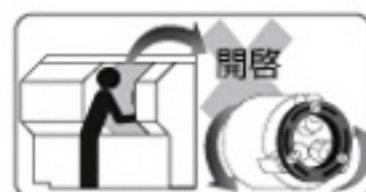
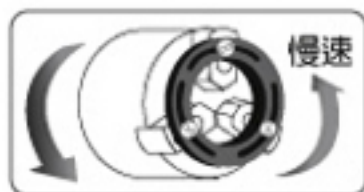


▶ 特性

▶ 用於校正夾頭於切削工作時之精準度。



▶ 警告



夾頭運轉必需是低轉速的 當門開啓時，請勿啓動主軸 使用時，壓力有一定之限制

▶ 規格表

單位/UNIT: mm

尺寸 型號	A	B	C	D	E	F	G	重量 (kg)
JB04	12	114	34	12	28	9	13.3	0.9
JB05	12	140	60	12	28	9	13.5	1.2
JB06	12	168	80	12	32	9	16.5	1.5
JB08	12	218	115	15	36	9	18.5	2.4
JB10	12	258	150	17	40	9	18.5	2.9
JB12	15	316	188	21	50	9	21.5	5.3
JB15	20	380	230	23	52	16	31	10.1