

3爪 ID ドローダウンチャック

3-JAW I.D. DRAW DOWN POWER CHUCK



形式番号 Series number		H013M				
		6	8	10	(12)	
仕様 Specifications						
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm	5.8	7.2	10.8	10.8	
プランジャストローク Plunger stroke	mm	8	10	15	15	
最大・最小把握径(内径) Recommended inside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	140	180	220	270
	最小 Min.	mm	40	48	65	80
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	5000	4500	4000	3500	
許容シリンダ入力 Max. input force	kN	14.7	24.5	34.3	44.1	
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN	24.5	44.1	58.8	73.5	
慣性モーメント J 注1 Moment of inertia J Note1	kg·m ²	0.045	0.17	0.38	0.73	
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg	13	26	43.5	68	
対応シリンダ Matching cylinder						
HH4C	形式番号 Series number	80	100	125	140	
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	3.4	3.5	3.1	3.1
H05CH	形式番号 Series number	200	250	300	300	
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	0.5	0.5	0.5	0.6

- 注:1. この値の4倍がGD²に相当します。
 2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。
 3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
 Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
 2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that of a chuck, observe that of a rotating cylinder.
 3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

形式番号 Series number		H013M			
		6	8	10	(12)
記号 Symbol					
A1		165	210	254	304
A2	⁰ -0.05	140	180	220	250
B2	Min.	37	44	54	82
C	H7	140	190	230	230
D		5	5	5	5
E1		80	95	110	125
E2		15	17	20	25
F		104.8	133.4	171.4	171.4
G		M10	M12	M16	M16
H		16	18	22	22
J		M16×2	M20×2.5	M24×3	M27×3
J1		35	40	50	60
K		36	36	46	50
L	Max.	31	38	47	47
	Min.	23	28	32	32
N	Max.	37.9	46.6	57.9	65.4
	Min.	35	43	52.5	60
P	Max.	12	14	19	19
	Min.	4	4	4	4
W1		32	38	50	52
W2		35	42	52	80
X	Max.	42	55	65	70
	Min.	34	45	50	55
Z1		40	50	60	70
Z2		20	25	30	40
Z3	深さ Depth	M6 -11	M8 -15	M8 -15	M10 -17

注:()の形式は受注生産です。
 Note: Parenthesized models are made to order.

