

## 2 爪スイングロックチャック

## 2-JAW SWING-LOCK CHUCK



形式番号 Series number		H064M			
		6	8	10	(12)
仕様 Specifications					
X2における爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia) at X2	mm	7.4	9.2	11.8	11.8
プランジャストローク Plunger stroke (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm	11.4	14.4	17.5	17.5
最大・最小把握径 Recommended chucking diameter	外径 outside mm	12~120	16~150	50~205	63~240
	内径 inside mm	70~152	76~203	85~235	127~305
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	3800	3000	2500	2000
許容シリンダ力 Max. input force	kN	14.3	18.9	23.5	23.5
最大把握力 Max. clamping force (Total jaw force)	kN	43.1	56.9	70.6	70.6
慣性モーメント Moment of inertia J 注1 Note1	kg・m <sup>2</sup>	0.05	0.11	0.27	0.60
質量(標準生爪を含まない) Weight (without standard soft blank jaws)	kg	14	23	40	59
対応シリンダ Matching cylinder					
HH4C	形式番号 Series number	80	100	100	100
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	3.4	2.7	3.4
H05CH	形式番号 Series number	200	250	250	250
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	0.5	0.4	0.5

形式番号 Series number		H064M			
		6	8	10	(12)
記号 Symbol					
A		175	210	254	304
B1		42	50	58	66
B2		5	5	5	5
C	H7	140	190	230	280
D		5	5	5	5
E		77	89	106	108
F		104.8	133.4	171.4	171.4
G		4-M10	4-M12	4-M16	6-M16
H		14	19	20	20
J		M16×2	M18×2.5	M24×3	M27×3
K		38	38	46	50
L	Max.	43.9	51.9	67.5	74.5
	Min.	32.5	37.5	50.0	57.0
N1	Max.	51 53.3	60 62.4	72 75.7	92.5 96.2
	Min.	49.6	57.8	69.8	90.3
N2		73.1	88.9	112.7	133.2
P		19.3	23.3	29.1	29.1
R1		30°	30°	30°	30°
W		32	35	45	53
X1		13.5	16.5	19.5	19.5
X2		44.2	52.7	65.6	65.6
Y	h7	38.1	44.4	57.1	57.1

注:( )の形式は受注生産です。  
Note: Parenthesized models are made to order.

- 注:1. この値の4倍がGD<sup>2</sup>に相当します。  
2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。  
3. 把握爪は付属しておりません。  
4. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
- Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD<sup>2</sup>.  
2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that a chuck, observe that of a rotating cylinder.  
3. Top jaws are not attached to this chuck.  
4. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

